

Acta Extraordinaria 001-2021-2023

Celebrada por el Comité Cantonal de Deportes y Recreación de Santa Ana, en el anexo del Gimnasio Municipal de Santa Ana, a las 19 horas con 00 minutos del día 03 de junio del 2021, con la asistencia de los siguientes miembros: Krisey Chaves Ledezma, cédula 7-0155-0121 (designada por el Concejo Municipal), Juan Jesús Soto Hidalgo, cédula 1-0658-0804 (designado por el Concejo Municipal), José Enrique Arias Umaña, cédula 9-0074-0643 (designado por las organizaciones comunales), Carolina Estrada Obando, cédula 155818513415 (designada por las organizaciones deportivas y recreativas), Gerardo Anchía Azofeifa, cédula 1-0551-0519 (designado por las organizaciones deportivas y recreativas), Eimmy Mariana Barrantes Valverde, cédula de identidad 1-1876-0782 (designada por el Comité Cantonal de la Persona Joven) y Alejandro Sáenz Pérez, cédula de identidad 1-1928-0754 (designado por el Comité Cantonal de la Persona Joven) comprobado el Quórum se inicia la sesión. Se despacha el siguiente **ORDEN DEL DÍA:**

Se despacha el siguiente **ORDEN DEL DÍA:**

- I. Aprobación del Orden del día.**
- II. Elección de la Junta Directiva del CCDRSA 2021-2023.**
- III. Asuntos varios.**
 - a. Sesiones ordinaria 2021-2023.**

ARTICULO I. APROBACIÓN DEL ORDEN DEL DÍA.

Se aprueba del Orden del día.

ARTICULO II. ELECCIÓN DE LA JUNTA DIRECTIVA DEL CCDRSA 2021-2023.

El señor Gerardo Anchía preside de forma provisional la sesión extraordinaria e indica: Buenas Noches a todos los miembros en esta primera sesión extraordinaria y procederemos a elegir los cargos de cada miembro de esta Junta Directiva para efectos de realizar nuestro trabajo. Se procederá a elegir presidente, vicepresidente, tesorero, secretario, vocal 1, vocal 2 y vocal 3, escuchamos postulaciones para el cargo de presidencia.

El señor Juan Soto indica lo siguiente: Para mí es un gusto representar al cantón en el comité de deportes estamos aquí para realizar un buen trabajo y no figurar como políticos ya aquí venimos a trabajar por el cantón de Santa Ana, esperamos que nos pongamos la camiseta y que hagamos cosas que nunca se han visto en el cantón. Yo propongo a don Gerardo Anchía como presidente, es una persona con experiencia, es la persona idónea para ocupar este puesto.

El señor Gerardo Anchía acepta la postulación.

La señora Krisey Chaves Ledezma indica lo siguiente: Buenas noches a todos, espero hagamos un equipo de trabajo de compromiso para cuando nos toque salir digamos que bien trabajo ese comité de deportes. Por tiempo y disponibilidad considero que don Gerardo Anchía es la persona que tome la presidencia, don Gerardo tiene experiencia en el Concejo Municipal y estuvo en la administración pasada, entonces podemos confiarle muchas cosas que se ha venido trabajando y empujarlo cuando se tenga que empujar, por lo que considero nuevamente que don Gerardo es la persona idónea en ese momento.

El señor Gerardo Anchía indica: Procedemos a la votación con la postulación del señor Gerardo Anchía como presidente del Comité Cantonal de Deportes y Recreación de Santa Ana.

Votación a favor: Krisey Chaves Ledezma, Juan Jesús Soto Hidalgo, José Enrique Arias Umaña, Carolina Estrada Obando, Gerardo Anchía Azofeifa, Eimmy Mariana Barrantes Valverde y Alejandro Sáenz Pérez.

Se elige al señor Gerardo Anchía Azofeifa como presidente del Comité Cantonal de Deportes y Recreación de Santa Ana para el periodo 2021-2023.

El señor Gerardo Anchía indica: escuchamos postulaciones para el cargo de vice presidencia. Postulo al señor Juan Soto quien ha trabajado con grupos organizados por muchos años y se ha preparado, por lo que considero que es un compañero ideal para el cargo.

El señor Juan Soto acepta la postulación.

La señora Krisey Chaves indica: No tengo nada en contra del señor Juan Soto al igual que ninguno de los compañeros, pero quisiera consultar a la administración sobre la equidad de género en los cargos de las Juntas Directivas por lo que me postulo para el cargo de vicepresidencia con la justificación anterior, no por el trabajo de don Juan pero apelando por la equidad de género me gustaría.

El señor Gerardo Anchía indica: Procedemos a la votación con la postulación del señor Juan Soto, votos a favor Jose Arias, Juan Soto y Gerardo Anchía. Procedemos a la votación con la postulación de la señora Krisey Chaves, votos a favor Eimmy Mariana Barrantes Valverde, Alejandro Sáenz Pérez, Carolina Estrada y Krisey Chaves.

Se elige a la señora Krisey Chaves Ledezma como vice presidente del Comité Cantonal de Deportes y Recreación de Santa Ana para el periodo 2021-2023.

El señor Gerardo Anchía indica: seguidamente escuchamos postulaciones para el cargo de tesorero.

El señor Jose Arias indica: Me gustaría postular al señor Juan Soto.

El señor Juan Soto acepta la postulación.

El señor Gerardo Anchía indica: Me gustaría postular a la señora Carolina Estrada para el cargo de tesorería.

La señora Carolina Estrada no acepta la postulación.

La señora Krisey Chaves indica: propongo a don Jose Arias es una persona que tiene capacidad, ha trabajado bastante en diversas asociaciones y sé que lo va a desempeñar de la mejor forma, creo en la capacidad de él y la capacidad de este equipo.

El señor Jose Arias acepta la postulación.

El señor Gerardo Anchía indica: Procedemos a la votación con la postulación del señor Juan Soto votos a favor Gerardo Anchía y Carolina Estrada. Procedemos a la votación con la postulación del señor Jose Arias votos a favor Eimmy Barrantes, Alejandro Sáenz, Krisey Chaves, Juan Soto y Jose Arias.

Se elige al señor Jose Arias Umaña como tesorero del Comité Cantonal de Deportes y Recreación de Santa Ana para el periodo 2021-2023.

El señor Gerardo Anchía indica: continuamos con las postulaciones para el cargo de la secretaria.

El señor Jose Arias indica: Propongo a la señora Carolina Estrada.

El señor Gerardo Anchía indica: Procedemos a la votación con la postulación de la señora Carolina Estrada votos a favor Krisey Chaves, Eimmy Barrantes, Juan Soto, Carolina Estrada, Alejandro Sáenz, Gerardo Anchía y Jose Arias.

Se elige a la señora Carolina Estrada como secretaria del Comité Cantonal de Deportes y Recreación de Santa Ana para el periodo 2021-2023.

El señor Gerardo Anchía indica: continuamos con las postulaciones para el cargo de Vocal 1 en el caso de los muchachos por ser menores de edad no pueden ejercer cargos con responsabilidades legales esto para aclaraciones, por lo que propongo al señor Juan Soto. Procedemos a la votación con la postulación del señor Juan Soto votos a favor Krisey Chaves, Eimmy Barrantes, Juan Soto, Carolina Estrada, Alejandro Sáenz, Gerardo Anchía y Jose Arias.

Se elige al señor Juan Soto como Vocal 1 del Comité Cantonal de Deportes y Recreación de Santa Ana para el periodo 2021-2023.

El señor Gerardo Anchía indica: Ahora vamos con las postulaciones para el cargo de Vocal 2.

La señora Krisey Chaves indica: Propongo a Eimmy Barrantes para este puesto.

El señor Gerardo Anchía indica: Procedemos a la votación con la postulación de la señorita Eimmy Barrantes votos a favor Krisey Chaves, Eimmy Barrantes, Juan Soto, Carolina Estrada, Alejandro Sáenz, Gerardo Anchía y Jose Arias.

Se elige a la señorita Eimmy Barrantes como Vocal 2 del Comité Cantonal de Deportes y Recreación de Santa Ana para el periodo 2021-2023.

El señor Gerardo Anchía indica: Vamos con las postulaciones para el cargo de Vocal 3, por lo que propongo al señor Alejandro Sáenz.

Procedemos a la votación con la postulación del señor Alejandro Sáenz votos a favor Krisey Chaves, Eimmy Barrantes, Juan Soto, Carolina Estrada, Alejandro Sáenz, Gerardo Anchía y Jose Arias.

Se elige al señor Alejandro Sáenz como Vocal 3 del Comité Cantonal de Deportes y Recreación de Santa Ana para el periodo 2021-2023.

El señor Gerardo Anchía indica: Muy bien así queda conformada la Junta Directiva del Comité Cantonal de Deportes y Recreación de Santa Ana:

1. **Sr. Gerardo Anchía Azofeifa. Presidente**
2. **Sra. Krisey Chaves Ledezma Vice-presidenta**
3. **Sr. José Enrique Arias Umaña, Tesorero**
4. **Sra. Carolina Estrada Obando, Secretaria**
5. **Sr. Juan Jesús Soto Hidalgo, Vocal 1.**
6. **Srta. Eimmy Mariana Barrantes Valverde, Vocal 2.**

7. Sr. Alejandro Sáenz Pérez, Vocal 3.

ARTICULO III. ASUNTOS VARIOS.

3.1 Reuniones de Junta Directiva

ACUERDO 1: Realizar las sesiones los días lunes a las 7:00 p.m., iniciando el lunes 7 de junio 2021. ACUERDO EN FIRME Y UNANIME

Se levanta la sesión a las diecinueve horas con cincuenta y cuatro minutos, en el mismo lugar y fecha.

Gerardo Anchía Azofeifa
Presidente

Carolina Estrada Obando
Secretaria